

青岛瑞强机电技术有限公司

钣金连接紧固件及配套设备一站式服务专家

2019

产品样册

焊机系列产品

Wacom



焊机

焊机CD-99技术参数

电源型号	CD-99	频率	50-60HZ
输入电压	220V/240V单相	焊接速度	10-30 只/分钟
输出电压	40V-185V	功率	600w
电容容量	99000uf	保险丝	10A
电源	电解电容器	保护等级	IP22
螺柱焊接范围	M3-M8	重量	23KG
外壳	喷涂	外型尺寸	500X300X260(mm)

CD-99电容储能式螺柱焊机

实验证明，在母材料厚度不超过2.5mm 碳钢、不锈钢、铝材等金属材料，M3 M4 M5 M6以下储能焊钉选用CD99可以满足焊接效果，尤其在M6铝储能焊钉在2MM以下铝板上焊接尤为出色，用于铝装饰板焊接，可完全替代进口同类焊机，如果母材低于1.0mm M8储能焊钉可正常焊接，瑞强建议：母板材厚度低于2.5储能焊钉M6以下采用CD-99储能式合理的选择。



该文件仅用于介绍此类产品，并非旨在承诺任何声明，暗示或有法律效益的保证；所有保修权仅包含在我们的书面报价，合同书/采购订单中。建议客户了解每款产品的特性，安装方式，及其正确使用方法。

焊机

SC-600短周期拉弧式螺柱焊机技术参数

电源型号	SC600A	重量	70KG
输入电压	三相 380VAC±10%	频率	50-60HZ
输出电压	45-90V	焊接速度	10-30 只/分钟
输入额定电流	24A	输出电流	120A-600A (五档)
螺柱焊接范围	Φ3-Φ8	保护等级	IP22
焊接时间	20ms-70ms	变压器保护等级	H
	60ms-450ms	最大功率	24KVA
冷却系统	风扇	外形尺寸 (mm)	320×320×480

SC-600短周期拉弧式螺柱焊机



SC是全新一代螺柱焊机，不仅具有短周期功能，还具有ARC长周期等多种功能，是适用于各种螺柱焊接方式的高端机型。SC600短周期螺柱焊机是转为焊接环保阴极线（芒刺）、汽车玻璃钉等微小螺钉设计的，其焊接M1-M4小件的性能十分优异。也可用作M5-M6螺柱的通气焊，M8以下螺柱的资环保护焊。



焊机标配
MZJLH-III(A)型
钣金(Φ4-Φ8螺柱通气型)专用螺柱焊枪



焊机选配
MZJLH-III(A)型
阴极线(Φ3-Φ4芒刺通气型)专用螺柱焊枪

该文件仅用于介绍此类产品，并非旨在承诺任何声明，暗示或有法律效益的保证；所有保修权仅包含在我们的书面报价，合同书/采购订单中。建议客户了解每款产品的特性，安装方式，及其正确使用方法。

逆变拉弧式螺柱焊机技术参数

电源型号	2500i	焊接范围	Φ6-Φ25
电源电压(V)	3~380V±10%	焊接速度(只/分)	10-30
额定输出功率(KVA)	80	防护等级	Ip21
额定焊接电流(A)	2500	冷却方式	风冷
焊接电流调节范围(A)	300-2500	效率	≥0.85
一机多用	手动焊接 自动焊接	功率因数	≥0.9
	手动提枪焊接	重量(kg)	92.5
焊接时间(ms)	10-3000	外形尺寸 (mm)	780×370×870

2500i



逆变拉弧式螺柱焊机

逆变螺柱焊机主要应用于螺钉瓷环保护焊接，该机器设计轻巧，功率强劲，便于移动。该焊机应用于沪铁路大桥等重大工程。也可以用作M8—M24螺柱焊接。



该文件仅用于介绍此类产品，并非旨在承诺任何声明，暗示或有法律效益的保证；所有保修权仅包含在我们的书面报价，合同书/采购订单中。建议客户了解每款产品的特性，安装方式，及其正确使用方法。

电话: +86 532 6898 2828

传真: +86 532 6898 2818

邮件: chinawacom@163.com

地址: 青岛市高新区宝源路780号联东U谷18栋

青岛瑞强机电技术有限公司

连接您我，紧固世界！

Wacom

www.chinawacom.com